

## Besprekingsverslag

**Onderwerp:** Voortgangsoverleg APM Bergen op Zoom

**Aanwezig:** ██████████ (BAM), ██████████ (Heijmans), ██████████ (asfaltnu),  
██████████ (asfaltnu), ██████████ (videoverbinding), ██████████ en ██████████  
(OMWB)

**Van:** ██████████ en ██████████

**Datum:** 11 februari 2021

---

### Aanleiding

In het kader van het lopende handhavingstraject bij de genoemde asfaltcentrale zijn tussen beide partijen afspraken gemaakt elkaar op de hoogte te houden en de informeren over de voortgang van de te nemen maatregelen om te kunnen gaan voldoen aan de emissie-eis van benzeen (1 mg/Nm<sup>3</sup>). Op 9 december 2020 heeft ██████████ voor APM een plan van aanpak opgesteld om benzeenemissie bij APM te reduceren. Tijdens dit overleg is voortgang van dit plan van aanpak besproken.

### Algemeen

Heijmans en BAM hebben per 31 december 2020 hun asfaltcentrales samengevoegd tot een nieuw asfaltbedrijf genaamd AsfaltNu. APM blijft wel onder de huidige naam bestaan.

### Voortgang

██████████ heeft een toelichting gegeven over de genomen en nog te nemen stappen, waarbij hij een onderscheid heeft gemaakt in korte- en lange termijn maatregelen.

#### Korte termijn maatregelen

- Op dit moment wordt de grijze trommel (pr-trommel) aangepast. Uit onderzoek is gebleken dat tijdens het verwarmen van het recyclingasfalt tijdens de invoer in de trommel het materiaal via de in deze trommel aanwezige schoepen omhoog werd gebracht en door de vlam viel waardoor het materiaal door de zeer hoge temperatuur verbrandde. Dit heeft effect op de emissie. Ter hoogte van de vlam worden deze schoepen zodanig aangepast dat zij het materiaal niet meer omhoog kunnen brengen en waardoor het niet meer direct met de vlam in aanraking komt. Er wordt nu twee verschillende soorten schoepen ingebouwd, om te bezien welke het meest geschikt zijn in deze trommel. In week 12 zal worden beslist welke soort schoepen gebruikt zullen gaan worden en in week 16 zal de trommel hierop worden aangepast;
- De temperatuur in deze trommel wordt verlaagd naar 120°C en lopende het traject zullen metingen uitgevoerd worden om te bezien of het mogelijk is deze temperatuur nog verder naar beneden bij te stellen tot 100°C waarbij de vereiste kwaliteit van het "eindproduct" in stand wordt gehouden;
- Bezien wordt of het mogelijk is de fijne fractie in het latere proces, na de trommel, toe te voegen. Bezien moet worden hoe deze fijne fractie, die normaliter veel vocht bevat, zich dan gaat gedragen in het productieproces;
- Er zullen testen worden gedaan met het toevoegen van nieuwe bitumen, ook wel verjongingsmiddel (een zeer vloeibare bitumensoort) genoemd. Heijmans past dit product al toe;
- Verwacht wordt in week 8 op te starten en in de periode tot week 20 diverse testen uit te voeren om te bezien of de aanpassingen in de trommel het vereiste effect opleveren en aan de kwaliteitseisen van het product blijvend kan worden voldaan;
- Vervolgens zal in week 20 met een meetprogramma worden gestart om te bezien wat deze aanpassingen voor gevolgen hebben voor de benzeenemissie en eventueel overige parameters.

- Uiteindelijk is nog een laatste optie benoemd m.b.t. het droog opslaan van grondstoffen en granulaat en daarnaast overkappen van lopende banden. Op deze wijze worden droge materialen ingevoerd en dat scheelt qua energiehuishouding en vochtgehalte in het afgas (De verwachting is dat dit uiteindelijk geen grote invloed zal hebben in emissie-reductie).

#### Lange termijn maatregelen

Dit zal leiden tot een zeer grote investering waarbij vanuit wordt gegaan dat deze BBT-techniek zal moeten gaan gelden voor alle asfaltcentrales in Nederland om concurrentievervalsing tegen te gaan. Op dit moment worden hierover al gesprekken gevoerd met diverse firma's om te bezien wat de mogelijkheden zijn. Hierbij dient wel opgemerkt te worden dat na het ontwikkelen van deze voorzieningen en overgegaan wordt tot het bestellen van deze technieken het zeker nog een jaar zal duren voordat deze aanpassingen ook daadwerkelijk gerealiseerd kunnen zijn. Het probleem hierbij is dat elke asfaltcentrale uniek is.

Gedacht wordt aan de volgende maatregelen:

- Aanpassing van droogtrommeltechniek;
- Het implementeren van nageschakelde technieken waaronder een naverbrander, gaswasser enz.

#### **Emissiemetingen branche**

Door [REDACTED] wordt aangegeven dat er in het najaar metingen zijn uitgevoerd bij een asfaltcentrale in [REDACTED] die voorzien is van de nieuwe technieken. Vervolgens zullen er in het voorjaar nog metingen worden uitgevoerd bij een asfaltcentrale in [REDACTED]. Vervolgens zullen al deze data verzameld worden en zal door de branche een eindrapport worden opgesteld waarin ook de meetresultaten van APM zullen worden opgenomen.

#### **Vervolg Handhavingstraject**

Door de OMWB is aangegeven dat het lopende handhavingstraject wel zal worden voortgezet. Dit houdt in dat op het moment dat de asfaltcentrale APM weer volledig in bedrijf is, wij in het kader van de opgelegde last onder dwangsom, emissiemetingen zullen gaan uitvoeren om te bezien of wordt voldaan aan de gestelde benzeennorm van  $1\text{mg}/\text{Nm}^3$ . Indien uit deze metingen blijkt dat niet wordt voldaan, zal er dwangsom worden verbeurd en ingevorderd. Dit is afgestemd met het bevoegde gezag, zijnde de gemeente Bergen op Zoom.

#### **Landelijke problematiek**

Door de OMWB is aangegeven dat de overige omgevingsdiensten en gemeenten binnen Brabant evenals de provincie Noord-Brabant over de benzeenproblematiek is of zal worden geïnformeerd. Hierbij is ook aangegeven dat de asfaltcentrales die binnen het gebied van de OMWB zijn gelegen en waarbij een gelijksoortige overtreding wordt vastgesteld, op dezelfde wijze zal worden gehandhaafd. Doel is dat ook de andere asfaltcentrales binnen Brabant op gelijke wijze worden behandeld.